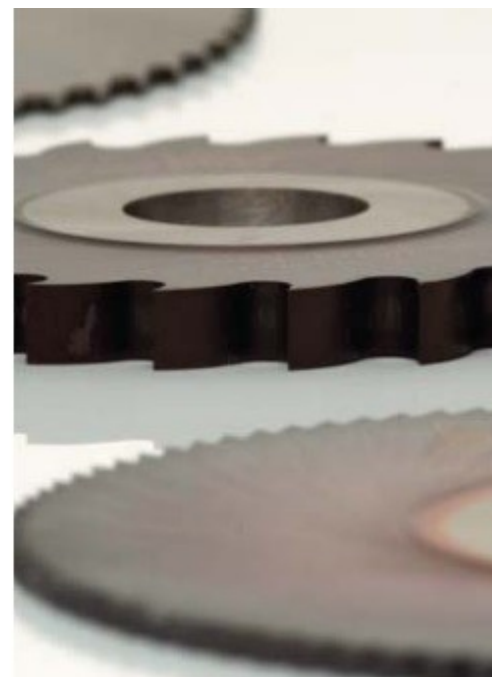


Рекомендуемые скорости резания

Материал	V (м/мин)	Avz (мм/З)
Сталь < 500 N/mm (C10, C15, St37, St44)	30 – 40	0,04 – 0,08
Сталь < 800 N/mm (C40, C60, 15Cr3, 16MnCr5, 26CrMo4)	25 – 35	0,03 – 0,07
Сталь < 1200 N/mm (38NCD4, 14NiCr14, 40CrMnMo7)	15 – 25	0,02 – 0,06
Нержавеющие стали	15 – 25	0,02 – 0,06
Чугун	20 – 30	0,03 – 0,05
Титан	12 – 15	0,02 – 0,05
Латунь	400 – 600	0,05 – 0,07
Медь	200 – 300	0,04 – 0,06
Бронза	200 – 400	0,05 – 0,07
Алюминий	500 – 700	0,06 – 0,08



Подбор количества зубьев

Профиль		Круг		Ø175		Ø200		Ø210		Ø225		Ø250		Ø275		Ø300		Ø315		Ø325		Ø350		Ø370		Ø400		Ø425		Ø450		Ø500		Ø525		Ø550		Ø570		Ø600			
мм	t	мм	t	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z	z		
0.5	3	10	5	180	110	200	130	210	130	220	140	250	160	280	180	300	180	300	200	320	200	350	220		220		250		260		280		310		330		340		360		380		
1.0	4	20	6	140	90	160	100	160	110	180	120	200	128	220	140	220	160	240	160	250	170	280	180	280	190	310	200	320	220	350	230		260	410	270	440	280	450	300	460	320		
2.0	5	30	8	110	70	130	80	130	80	140	90	160	100	180	110	180	120	200	120	200	128	220	140	220	140	250	160	260	160	280	180	310	200	330	210	340	220	360	220	380	240		
3.0	5	50	8							140	90	160	100	180	110	180	120	200	120	200	128	220	140	220	140	250	160	260	160	280	180	310	200	330	210	340	220	360	220	380	240		
3.5	6	70	10											140	90	160	94	160	100	170	100	180	110	190	110	200	120	220	130	230	140	260	160	270	164	280	170	300	180	320	190		
5.0	8	90	12												120	80	120	80	128	80	140	90	140	90	160	110	160	110	180	120	200	130	210	140	220	140	220	150	240	160			
6.5	10	110	14																							110	80	120	90	130	90	140	100	160	110	164	110	170	120	180	120	190	130
7.5	10	130	14																									120	90	130	90	140	100	160	110	164	110	170	120	180	120	190	130