

CUTTING SPEED / SCHNITTGESCHWINDIGKEIT / СКОРОСТЬ РЕЗКИИ

MATERIAL DESCRIPTION WERKSTOFFBESCHREIBUNG ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА	DIN/UNI	N. MAT.	AISI	TENSILE STRENGTH ZUGFESTIGKEIT ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ (N/MM ²)	CUTTING SPEED SCHNITTGESCH. СКОРОСТЬ РЕЗАНИЯ (M/MIN)	AV. Z AV. Z AV. Z (MM/Z)
Case-hardening steel <i>Einsatzstähle</i> Углеродистые стали	C 10	1.0301	1010	<450	130-150	0,06-0,08
	C15	1.0401	1015	<450	130-150	0,06-0,08
Structural steel <i>Baustähle</i> Конструкционная сталь	St 33	1.0035	-	<450	130-150	0,06-0,08
	St 37.0	1.0254	-	450-600	110-140	0,07-0,09
	St 44-2	1.0044	A570	450-600	110-140	0,07-0,09
	St 52.4	1.0581	-	600-750	100-120	0,08-0,10
	15 CrNi6	1.5919	-	600-750	100-120	0,08-0,10
Hardened and tempered steel <i>Vergütungsstähle</i> закаленная и отпущенная сталь	C45	1.0503	1045	700-1100	90-110	0,09-0,11
	36NiCr6	1.5710	3135	700-1100	90-110	0,09-0,11
	34CrMo4	1.7220	-	800-1200	90-110	0,09-0,11
	42CrMo4	1.7225	-	800-1200	90-110	0,09-0,11
Steel bearings <i>Kugellagerstähle</i> подшипниковая сталь	100Cr6	1.3505	E52100	900-1250	70-90	0,06-0,07
	115CrV3	1.2210	L2	900-1250	70-90	0,06-0,07
High-alloy steel <i>Hochlegierte Stähle</i> Высоколегированные стали	X210Cr12	1.2080	D3	450-700	50-80	0,07-0,09
	X42Cr13	1.2083	-	450-700	50-80	0,07-0,09
Austenitic stainless steel <i>Austenitische Edeltähle</i> Аустенитная нержавеющая сталь	X5CrNi18-10	1.4301	304H	500-700	50-70	0,04-0,05
	X2CrNiMo 18-14-3	1.4435	316L	500-700	50-70	0,04-0,05
	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316Ti	500-700	50-70	0,04-0,05
Ferritic stainless steel <i>Ferritische Edeltähle</i> Ферритная нержавеющая сталь	X6Cr13	1.4000	403	450-650	50-90	0,05-0,07
	X6CrMo17-1	1.4113	434	450-650	50-90	0,05-0,07
	X20Cr13	1.4021	420	600-850	50-90	0,05-0,07

