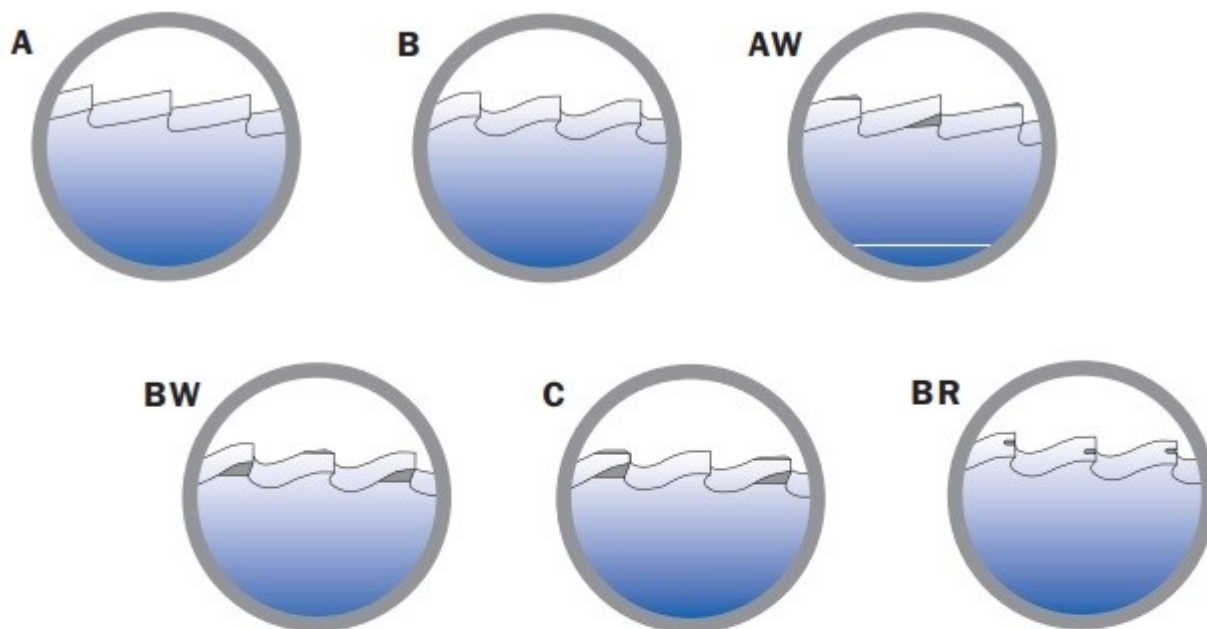


Формы зубьев



Форма зуба А

Обычно используется для решения таких задач, как распиловка бронзовых сплавов, ювелирных заготовок, также для прорезания шпоночных отверстий.

Форма зуба В

Используется для обработки тонкостенных труб и профилей, в особенности там, где удаление стружки происходит без особых затруднений.

Форма зуба Aw

Применение профиля зуба Aw противоположно профилю А. В качестве альтернативы данный профиль зуба выполнен со скошенными фасками с целью оптимизировать измельчение стружки. Подобный профиль зуба особенно применим для точной распиловки.

Форма зуба Bw

Главным образом применяется для резки труб и профиля. На боковых поверхностях зубьев имеются фаски 45° , благодаря чему стружка ломается в двух местах и легко удаляется из зоны резания.

Форма зуба С

Применяется для резки заготовок сплошного сечения и толстостенных труб. Стружка ломается в трех местах, благодаря наличию зачистного зуба без фасок и выгребного зуба с двумя фасками на боковых поверхностях.

Форма зуба Br

Применяется для резки труб. Фрезы с данной формой зуба имеют стружколомы, что гарантирует большее количество и лучшее качество резов и увеличивает стойкость фрезы до 20 %.