

Скорости резания

Скорости резания для дисковых отрезных фрез диаметром от 175 мм до 600 мм.

Рекомендуемые скорости резания в м/мин для дисковых отрезных фрез с покрытием HP-GRIND и VAPO для резки различных материалов:

Максимальная скорость	2000
Пластик	1000 – 2000
Алюминий и профили из легких сплавов	800 – 1800
Алюминий и сплошные заготовки из легких сплавов	400 – 800
Бронза и латунь	200 - 800
Медь	100 – 400
Трубы и профильные заготовки из конструкционных сталей <500 Н/ мм ²	60 - 90
Цельные заготовки из конструкционных сталей <500 Н/мм ²	25 – 50
Чугун	20 – 30
Стали 500 – 800 Н/мм ²	15 – 30
Стали 800 – 1000 Н/мм ²	10 – 20
Стали 1000 – 1400 Н/мм ²	7 – 15
Нержавеющая сталь	7 – 15

